



Fiche Technique – Compresseur GSE10/10/500/ES



Caractéristiques techniques principales

- Type : Compresseur à vis avec sécheur intégré
- Capacité du réservoir : 500 litres
- Débit d'air : ~1000 à 1250 L/min
- Pression de service : 10 bar
- Puissance moteur : 7,5 kW (10 HP)
- Alimentation : 400V / 690V triphasé
- Poids : 327 kg
- Niveau sonore : ~66 dB(A)